



**COSTRUZIONE MACCHINE E ASSISTENZA**



# **BM30R**

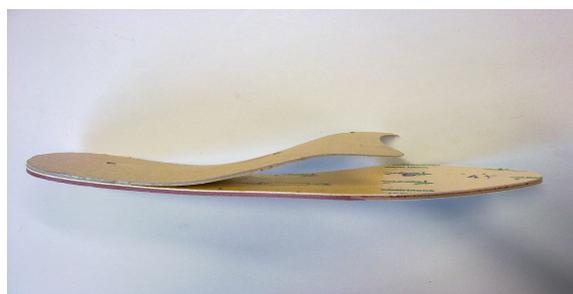
**ACCOPIATORE AUTOMATICO ROBOTIZZATO  
PER TALLONETTA E SOTTOPIEDE**

**AUTOMATIC ASSEMBLING MACHINE BY ROBOT  
FOR SHANK-BOARD AND INSOLE**

La **INTERMECC Mod. BM30R** è una macchina automatica per l'assemblaggio della tallonetta al sottopiede; si abbina all'incollatrice, timbratrice, forno di essiccazione **INTERMECC Mod. BM40**, ma anche a incollatrici/forni di altre marche. Caratteristica essenziale della macchina è che l'operazione di assemblaggio (brevettata) avviene per mezzo di un **robot** a 6 assi, con la possibilità quindi di disporre a piacimento la tallonetta sul soletto e di ottenere una precisione molto elevata su qualsiasi tipo di soletto, anche particolarmente lungo. La macchina può eseguire l'accoppiaggio anche senza chiudere completamente la tallonetta sul soletto (vedi foto sotto), quando c'è la necessità di doverlo successivamente "riaprire". L'utilizzo di centratori autocentranti e separati per soletto e tallonetta consente di eliminare quasi completamente le operazioni di regolazione della macchina per il cambio di produzione. Il caricatore delle tallonette è verticale; il caricamento può avvenire durante il funzionamento della macchina. Il soletto proviene da un nastro trasportatore, o può essere inserito manualmente. Lo scarico del soletto accoppiato avviene automaticamente. La produzione oraria è di circa 700 paia.



**INTERMECC Mod. BM30** is an automatic machine for assembling the shank-board with the insole; it can work with **INTERMECC Mod. BM40** gluing/stamping/drying machine, but also with other kinds of gluing/drying machines. The most important characteristic of **BM40** is that assembling work (patented) is made by a six axis **robot**, so that it is possible to put shank-board on insole in every way operator wants, obtaining very high precision in assembling also long insoles and long shank-boards. It is also possible to assemble parts only in rear side (see photo), when it is necessary to "open again" insole. Autocentering and distinct devices for insole and shank-board almost allows to eliminate regulations of machine in changing models. Shank-board loader is vertical; operator can also load while machine is working. Insoles come into machine from a conveyor; it is also possible to load by hand. After assembling, unloading is automatic. Production is about 700 pairs per hour.



#### DATI TECNICI

- Potenza installata: Kw. 2
- Consumo aria: circa 300 l/min
- Produzione oraria: circa 700 paia
- Peso netto: circa 3530 N (360 Kg)
- Dimensioni: m. 1,00 x 2,00 x 1,55H

La ditta si riserva la facoltà di poter modificare i dati tecnici.

#### TECHNICAL DATA

- Installed power: Kw 2
- Air consumption: about 300 l/min.
- Output per hour: about 700 pairs
- Net weight: about 3530 N (360 Kg)
- Dimensions: m. 1,00 x 2,00 x 1,55H

Company can change technical data without notice.

## INTERMECC Engineering S.r.l.

Via delle Colombaie, 39 - Z.I. Ponticelli - 56020 Santa Maria a Monte (PI)

ITALIA

TEL. + 39 0587 970144 / FAX. +39 0587 970145

Internet: [www.intermecc.it](http://www.intermecc.it) - E-mail : [info@intermecc.it](mailto:info@intermecc.it)