



**COSTRUZIONE MACCHINE E ASSISTENZA**



**CE**

**BM8**

**PIEGATRICE AUTOMATICA  
PER LAMINE**

**AUTOMATIC BENDING MACHINE**

La macchina **PIEGATRICE AUTOMATICA PER LAMINE INTERMECC Engineering BM8** consente di modificare in modo automatico la piega delle lamine in acciaio, sia aumentandone la curvatura, sia diminuendola, sia eseguendo una torsione della lamina in modo da ruotarne le estremità.

La macchina è dotata di tre motori elettrici brushless che consentono il serraggio della lamina, all'interno delle morse e la torsione o piegatura della stessa.

Le impostazioni che determinano la maggiore o minore entità della deformazione impressa alla lamina avvengono mediante un PLC touch screen che si trova nella parte anteriore della macchina, a diretta portata dell'operatore.

Nella parte anteriore si trova anche il caricatore delle lamine; è un caricatore a tavola rotante dotato di due stazioni: una accessibile all'operatore per il caricamento, l'altra all'interno della zona di lavoro. Un pulsante di prenotazione che viene azionato dall'operatore al termine del caricamento della stazione accessibile informa la macchina di procedere allo scambio dei caricatori non appena il caricatore interno alla zona di lavoro si sarà esaurito.

E' possibile impostare il numero dei pezzi da lavorare, al raggiungimento del quale la macchina si arresterà automaticamente.

**INTERMECC Mod. BM8** is an automatic machine for change the camber of steel-shank, both increasing and decreasing, but also for making a torsion to rotate extremities.

Machine is provided by three brushless motors that make clamping inside vises and bending or twineing steel-shank.

A PLC with a touch screen allows operator to define size of deformation, and is situated in the front part of machine, easily to reach by operator.

In front part of machine is situated also steel-shank's loader; it consists of a rotating double-station platform: one station is inside the working area, the second is ready to be loaded by operator; the two stations change their position automatically. It is possible to set the number of steel-shanks to work: machine stops at the end of production lot.



#### DATI TECNICI

- Potenza installata: Kw. 2
- Consumo aria: circa 300NI/1'
- Produzione oraria: circa 700 paia
- Peso netto: 1470 N (150 Kg)
- Dimensioni: m. 0,90 x 0,80 x 1,50H

La ditta si riserva la facoltà di poter modificare i dati tecnici.

#### TECHNICAL DATA

- Installed power: Kw 2
- Air consumption: About 300 NI/1'
- Output per hour: about 700 pairs
- Net weight: 1470 N (150 Kg)
- Dimensions: m. 0,90 x 0,80 x 1,50H

Company can change technical data without notice

## INTERMECC Engineering S.r.l.

Via delle Colombaie, 39 - Z.I. Ponticelli - 56020 Santa Maria a Monte (PI)  
ITALIA

TEL. + 39 0587 970144 / FAX. +39 0587 970145

Internet: [www.intermecc.it](http://www.intermecc.it) - E-mail : [info@intermecc.it](mailto:info@intermecc.it)